

	<p style="text-align: center;">APKOPES INSTRUKCIJA</p> <p style="text-align: center;">Ogļskābās gāzes ugunsdzēsības aparātu tehniskais pārskats un veicamās darbības tehniskajai apkopei GSx</p>	<p>IS -2</p> <p>10. izdevums</p> <p>Datums 9.2020.</p>
---	--	--

Instrukcija veidota saskaņā ar PN-EN standartu par ugunsdzēsības aparātiem, PN-EN 12367 “Ugunsdzēsības aparātu apkopes” standarta projektu un ieteikumiem, kas iekļauti Starptautiskajā standartā ISO 11602 2, kurus izstrādāja ISO Tehniskās komiteja /TC 21 Ugunsaisardzības tehniskie līdzekļi un aprīkojums, apakškomiteja SC 2 “Ugunsdzēsības aparāts”.

Instrukcija izstrādāta saskaņā ar Iekšlietu ministra un administrācijas 2010. gada 7. jūnija noteikumu (*Journal of Laws No. 109 poz.719*) prasībām par ēku, citu ēku un objektu ugunsdrošību.

APSKATE, APKOPE, LABOŠANA, ATBRĪVOŠANĀS

Šī instrukcija ietver visas tehniskās un administratīvās darbības, tai skaitā, kontroles darbības, lai uzturētu ierīci tādā stāvoklī vai, lai atgrieztu to stāvoklī, kurā tā var izpildīt nepieciešamās darbības. Šo darbību mērķis ir atgriezt to standarta stāvoklī, kuram ugunsdzēsības aparāts ir ieguvis sertifikātu *CNBOP Jozefow* vai *MPA Dresden*.

Ugunsdzēsības aparātu gatavības saglabāšanas darbību joma ietver:

1. Apskate - veic īpašnieki, lietotāji:

- Vai ugunsdzēsības aparāts uzstādīts atbilstošajā vietā;
- Vai tas nav aizkrāmēts un ir viegli pieejams;
- Vai instruktīvā uzlīme ir salasāma;
- Vai tam nav redzamu bojājumu;
- Vai plombe un sprostapa ir neskarti;
- Vai ir atbilstošs ugunsdzēsības aparāta svars;
- Ja ugunsdzēsības aparātam ir nepieciešams veikt apkopi, to jānomaina ar ugunsdzēsības aparātu, kas ir paredzēts tāda paša tipa un klases ugunsgrēkiem, un kuram ir tāda pati dzēstspēja.

Lietotājiem jāveic pārbaudes ne retāk kā reizi ceturksnī.

2. Apkope - labi apmācīts un pilnvarots apkopes personāls uztur ugunsdzēsības aparātu labā stāvoklī.

Nr.	Sastāvdaļa	Prasības	Darbības biežums
1	Korpuss	<ul style="list-style-type: none"> - pārbaudiet korpusa vispārējo tehnisko stāvokli; - pārbaudiet ražošanas datumu un pārējo marķējumu; - pārbaudiet krāsas pārklājuma stāvokli (ugunsdzēsības aparātu, kas ir korizējies ir jāizmet); - pārbaudiet instruktīvās uzlīmes stāvokli un salasāmību. 	Saskaņā ar ražotāja noteiktajām instrukcijām, bet ne retāk kā reizi 12 mēnešos
2	Palaišanas mehānisms	<ul style="list-style-type: none"> - pārbaudiet ārējās detaļas (rokturi, korpusa stāvokli, utt.); - pārbaudiet plombu; - pārbaudiet drošības membrānas stāvokli. 	Saskaņā ar ražotāja noteiktajām instrukcijām, bet ne retāk kā reizi 12 mēnešos
3	Šļūtene	<ul style="list-style-type: none"> - pārbaudiet tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slāni, savienojumu un skavu stāvokli); - pārbaudiet caurplūdi; - pārbaudiet komplektāciju saskaņā ar izsniegto sertifikātu. 	Saskaņā ar ražotāja noteiktajām instrukcijām, bet ne retāk kā reizi 12 mēnešos
4	Ugunsdzēsības viela	- nosveriet visu ugunsdzēsības aparātu, lai pārbaudītu ugunsdzēsības vielas daudzumu (salīdzinot ar dokumentāciju).	Saskaņā ar ražotāja noteiktajām instrukcijām, bet ne retāk kā reizi 12 mēnešos

3. Labošana - kad svarīgi ugunsdzēsības aparāta elementi ir bojāti vai ir beidzies ugunsdzēsības vielas derīguma termiņš, labošanu veic pilnvarots apkopes tehniķis.

Nr.	Sastāvdaļa	Prasības	Biežums
1	Korpuss	<ul style="list-style-type: none"> - pārbaudiet korpusa vispārējo tehnisko stāvokli; - pārbaudiet ražošanas datumu un permanento marķējumu, tai skaitā, spiedienizturības pārbaudes datumu. - pārbaudiet krāsas slāņa stāvokli (korozijas gadījumā ugunsdzēsības aparātu jāutilizē); - Veikt spiediena izstūrības pārbaudi (iekšējo un ārējo apskati, spiediena pārbaudi reizi 10 gados). - pārbaudiet instrukīvās uzlīmes stāvokli un salasāmību; - pārsūknējiet oglekļa dioksīdu uz citu tvertni; - kārtīgi izžāvējiet korpusu; - piepildiet ar oglekļa dioksīda daudzumu, kas atbilst sertifikācijai, konkrētam ugunsdzēsības aparāta veidam. 	Reizi 5 gados
2	Palaišanas mehānisms	<ul style="list-style-type: none"> - izņemiet palaišanas mehānismu no korpusa; - izņemiet iegremdēto sifona cauruli un pārbaudiet tās caurplūdi; - pārbaudiet atsperes stāvokli, korozijas gadījumā nomainiet; - kārtīgi iztīriet un, ja nepieciešams nomazgājiet un nožāvējiet palaišanas mehānisma korpusu; - nomainiet gumijas blīves uz palaišanas mehānismam; - pārbaudiet virsmu vai ir mehāniski bojājumi un vai ir plaisas; - pārbaudiet drošinātāja stāvokli; - pārbaudiet vītnes stāvokli; - salieciet palaišanas mehānismu saskaņā ar dokumentāciju. 	Reizi 5 gados vai priekšlaicīgas nolietojumā, vai bojājumu gadījumā.
3	Šļūtene (izplūdes taure)	<ul style="list-style-type: none"> - pārbaudiet tehnisko stāvokli (plaisas apvalkā, izplūdes uzgaļa un skavu stāvokli) un bojājumu gadījumā nomainiet; - pārbaudiet caurplūdi; - pārbaudiet atbilstību izsniegtajam sertifikātam. 	Reizi 5 gados vai bojājumu gadījumā.
4	Ugunsdzēsības viela	<ul style="list-style-type: none"> - uzpildiet oglekļa dioksīdu. 	Reizi 5 gados vai priekšlaicīgas nolietojumā, vai bojājumu gadījumā.

4. Utilizēšana - ugunsdzēsības aparāta, kas vairs nav piemērots apkopei.

Nr.	Sastāvdaļa	Kontroles prasības	Biezums
1	Korpuss	Utilizēšana jāveic, ja: <ul style="list-style-type: none">- ja spiediena rezultātātā ietekmēts daļa no korpusa;- ja ievērojamā korpusa daļā ir korizējusi;- ja vītnes savienojumiem ir slikts stāvoklis;- ja ir negatīvi spiediena izturības pārbaudes rezultāti;- ja ir nepietiekams korpusa svars.	
2	Palaišanas mehānisms	- mehānisku bojājumu vai rezerves detaļu trūkuma gadījumā.	
3	Šļūtene (izplūdes taure)	- ja ārējā slāni ir plaisas; -izvados vai skavās ir bojājumi	

5. Izpildīto darbu apstiprinājums.

Pirms ugunsdzēsības aparātu apkopes un apkopes veikšanas, personālu jāapmāca un jāpilnvaro minētajām darbībām. Apmācības un pilnvarošanu var veikt ražotājs vai tā pilnvarotais partneris.

Pēc apkopes vai apkopju darbu veikšanas izpildes, pilnvarotajai servisa iestādei jāveic minēto darbību apstiprināšana. Šo darbību izpildes pierādījums ir informācija uz apkopes uzlīmes, kurai jāietver:

- apkopes darbību veidus (apkope, apkopes veikšana, labošana);
- servisa punkta, kas veic apkopi nosaukumu un adresi;
- kompetentas personas dati;
- Tehniskās apkopes datumu (gadu un mēnesi);
- nākamās apskates datumu (gadu un mēnesi)

6. Svarīgāko noteikumu un standartu saraksts.

- Iekšlietu ministra un administrācijas 2010. gada, 7. jūnija rīkojums (Journal of Laws No. 109, pos. 719);
- PN-EN standarti saistībā ar ugunsdzēsības aparātiem;
- Standarta PN-EN 12367 par pārnēsājamiem ugunsdzēsības aparātiem - apkope projekts.

UZMANĪBU! Apkopes darbam izmantot tikai aprīkojumu, ko apstiprinājis KZWM Ogniochron.

Ražotājs veic apkopes vietu atbilstības vietu pārbaudi, lai novērtētu nepieciešamā aprīkojumu atbilstību ugunsdzēsamo aparātu pareizai apkopei un remontam kā arī novērtētu tehniskās apkopes atbilstību ražotāja norādītajām prasībām. Pēc atbilstības pārbaudes ražotājs izsniedz atbilstības sertifikātu tehniskās apkopes vietai.

Pārbaudes, apkopes un remonta laikā izmantojiet tikai oriģinālās rezerves daļas un ugunsdzēsības vielas, ko ugunsdzēsības aparātu remontā izmanto ražotāji.

Ugunsdzēsības aparāta tehniskajam stāvoklim pēc remonta pārbaudes jāatbilst paraugam, kuram ražotāji ir saņēmuši apliecinājumu vai sertifikātu. Saskaņā ar Ugunsdrošības un ugunsdzēsības likumu par šo noteikumu neievērošanu tiks piespriests kriminālsods.