

	<b>Tehniskās apskates, apkopes un labošanas prasības pārnēsājamiem putu ugunsdzēsības aparātiem</b>	TIAP UPA Versija: 03 Datums: 11.2017.
---	---	---

Šī instrukcija balstīta uz starptautisko tehnisko specifikāciju ISO/TS 11602-2 "Uguns aizsardzība- Pārnēsājami un pārvietojami ugunsdzēsības aparāti" 2.daļa "Pārbaude un apkope ". Šī instrukcija sastādīta arī atbilstoši MK noteikumiem Nr.238 no 2016. gada 19. aprīļa "Ugunsdrošības noteikumi".

#### **Apskate , apkope, labošana, atbrīvošanās**

Šajā lietošanas instrukcijā ietilpst visas tehniskās un administratīvās darbības, ieskaitot kontroles darbības, lai uzturētu aparātu tādā stāvoklī (vai padarītu to piemērotu tādām stāvoklim), kurā tas var izpildīt visas nepieciešamās funkcijas. Šo darbību mērķis ir "aparāta atgriešana standarta stāvoklī", tas ir, tādā stāvoklī, pie kāda ugunsdzēsības aparāts ir saņēmis sertifikātu.

Aktivitātes, kuras tiek veiktas, lai nodrošinātu aparāta darbaspējas:

**1. Apskate** – to veic īpašnieki, pārvaldnieki vai lietotāji, kā arī ražotāja vai pilnvaroto pārstāvju apmācīti darbinieki:

- Pārbaudīt, vai ugunsdzēsības aparāts atrodas atbilstošajā vietā;
- Vai tas ir viegli pieejams (nav aizkrāmēts);
- Vai lietošanas instrukcijas uzlīme ir izlasāma;
- Vai tas nav redzami mehāniski bojāts (iespiedumi, salocītas detaļas, bojāts krāsojums);
- Vai tā drošības gredzens un plombe ir neskarti;
- Vai spiedienu rādošais indikators ir zaļajā zonā;
- Vai ugunsdzēsīgās vielas izplūdes sprausla nav bloķēta;
- Pārbaudiet nākošās apkopes datumu. Ja ugunsdzēsības aparātam ir nepieciešams veikt apkopi, tas jāaizstāj ar tāda paša veida ugunsdzēsības aparātu, kurš piemērots tai pašai ugunsdzēsības grupai un kuram ir tāda pati ugunsdzēsības klase.

**Kontrole jāveic ne retāk kā reizi pusgadā.**

- 2. Tehniskā apkope** – ražotāja vai tā pilnvarotā pārstāvja apmācīts darbinieks uztur ugunsdzēsības aparātu labā stāvoklī. Apkopes ietvaros jāveic visas augstākminētās darbības, kā arī papildus jāveic sastāvdaļu pārbaude nenotņemot drošības gredzenu un plombi. Šīs darbības veic ražotāja vai tā pilnvarotā pārstāvja apmācīts darbinieks sertificētās apkopes vietās, kas atbilst LVS 402 "Ugunsdzēsības aparātu apkopes punkti. Vispārējās prasības."

Nr.	Sastāvdaļa	Nosacījumi	Biežums
1	Korpuss	Pārbaudīt korpusa vispārējo tehnisko stāvokli (aparāts ar sarūsējušu, deformētu vai noberztu korpusu jābrāķē). Pārbaudīt ražošanas datumu, CE un pārējo marķējumu. Pārbaudīt krāsas slāņa stāvokli. Pārbaudīt uzlīmes stāvokli un salasāmību.	Ne retāk kā reizi 12 mēnešos.
2	Palaišanas mehānisms, manometrs	Pārbaudīt ārējās sastāvdaļas (sviru, korpusa utt. stāvokli). Pārbaudīt blīvējumu. Pārbaudīt, vai palaišanas mehānisma iekšpusē nav izžuvuša šķidrums pēdas. Pārbaudīt spiediena lielumu tvertnes iekšienē, izmantojot kontroles manometru vai uzspiežot uz manometra skalas.	
3	Šļūtene	Pārbaudīt tehnisko stāvokli (plaisas ārējā slānī, savienojumu un pievienoto detaļu stāvokli). Ja tiek konstatēti bojājumi - šļūteni nomainīt. Pārbaudīt caurplūdes brīvību. Pārbaudīt atbilstību sertificētajam modelim.	
4	Ugunsdzēsības šķidrums	Nosvērt visu ugunsdzēsības aparātu, lai noteiktu ugunsdzēsīgās vielas daudzumu (salīdzinot ar dokumentos minēto).	

- 3. Labošana** – ja ugunsdzēsības aparāts ticis izmantots, ja bojātas ugunsdzēsības aparāta pamatsastāvdaļas vai beidzies ugunsdzēsības vielas derīguma termiņš. Šīs darbības veic ražotāja vai tā pilnvarotā pārstāvja apmācīts darbinieks sertificētās apkopes vietās, kas atbilst LVS 402 "Ugunsdzēsības aparātu apkopes punkti. Vispārējās prasības."

**Pirms ugunsdzēsības aparāta labošanas jāveic tā izjaukšana un iztukšošana.**

Pārliedziniet, ka ugunsdzēsības aparātā nav spiediena. Ja neesat pārliedzināts par spiediena esamību aparātā - veiciet pasākumus spiediena nolaišanai. To iespējams izdarīt:

- noskrūvējot pārbaudes ventīļa micīti un nospiežot ventīļa vārstu;
- izskrūvējot manometru līdz atbrīvojas tā gumijas gredzens;
- lēni atskrūvējot palaišanas mehānismu ļaujot izplūst atlikušajam spiedienam.

